



Capacitación técnica en vivo

Soluciones BESS Huawei para proyectos PMGD

Conoce sus equipos y aplicaciones



David Aravena
Service Engineer



EMAT



- **Value Added Partner (VAP) de Huawei**
Principal distribuidor Huawei Fusionsolar para Chile y Bolivia
- **Certified Service Partner (CSP) 4 Estrellas**
Uno de los 3 en toda Latinoamérica y el único del Cono Sur



EXPLORANDO EL PANORAMA

Regulador



Coordinador



Fiscalizador



El escenario de generación en pequeños medios está cambiando debido a las limitaciones físicas del SEN.

El foco debería orientarse a la hibridación de **PMGD** y **PMG** con sistemas BESS gracias a la actualización del decreto N°88 en junio de **2026**



43.443 GWh

Generación acumulada anual de energía a junio 2026



19.625 GWh

Producción acumulada anual de ERNC a junio 2026



40.748 MW

Potencia Máxima Bruta (centrales en operación y en pruebas) a junio 2026



14.157 MWh/h

Demanda Máxima Horaria durante 2026

45% de la energía generada a nivel nacional proviene de **ERNC**



40.418,7 km de líneas

Sistema de Transmisión a junio 2026 (desde Arica a Chiloé)



SEN: Sistema Eléctrico Nacional
SEA: Sistema Eléctrico de Aysen
SEM: Sistema Eléctrico de Magallanes

FORTALECIENDO NUESTRA RED NACIONAL

Antecedentes

Durante el apagón de febrero de 2025, todas las plantas solares en el norte grande eran **GFL (Grid Following)** por lo que no aportaron en el Black Start



Una buena parte del almacenamiento de la energía generada a nivel nacional proviene de ERNC

El **13 de junio de 2026** se publica el decreto **N°1 de 2026** que modifica el Decreto **N°88 de 2019**.

Esto permite y reconoce la hibridación de plantas de generación tipo PMGD con sistemas de almacenamiento



GFM en Inversores

La incorporación de tecnologías GRID FORMING (GFM) en base a IBR-GFM (Inversores) regidas por la NTSyCS y la resolución exenta CNE N°45/2026

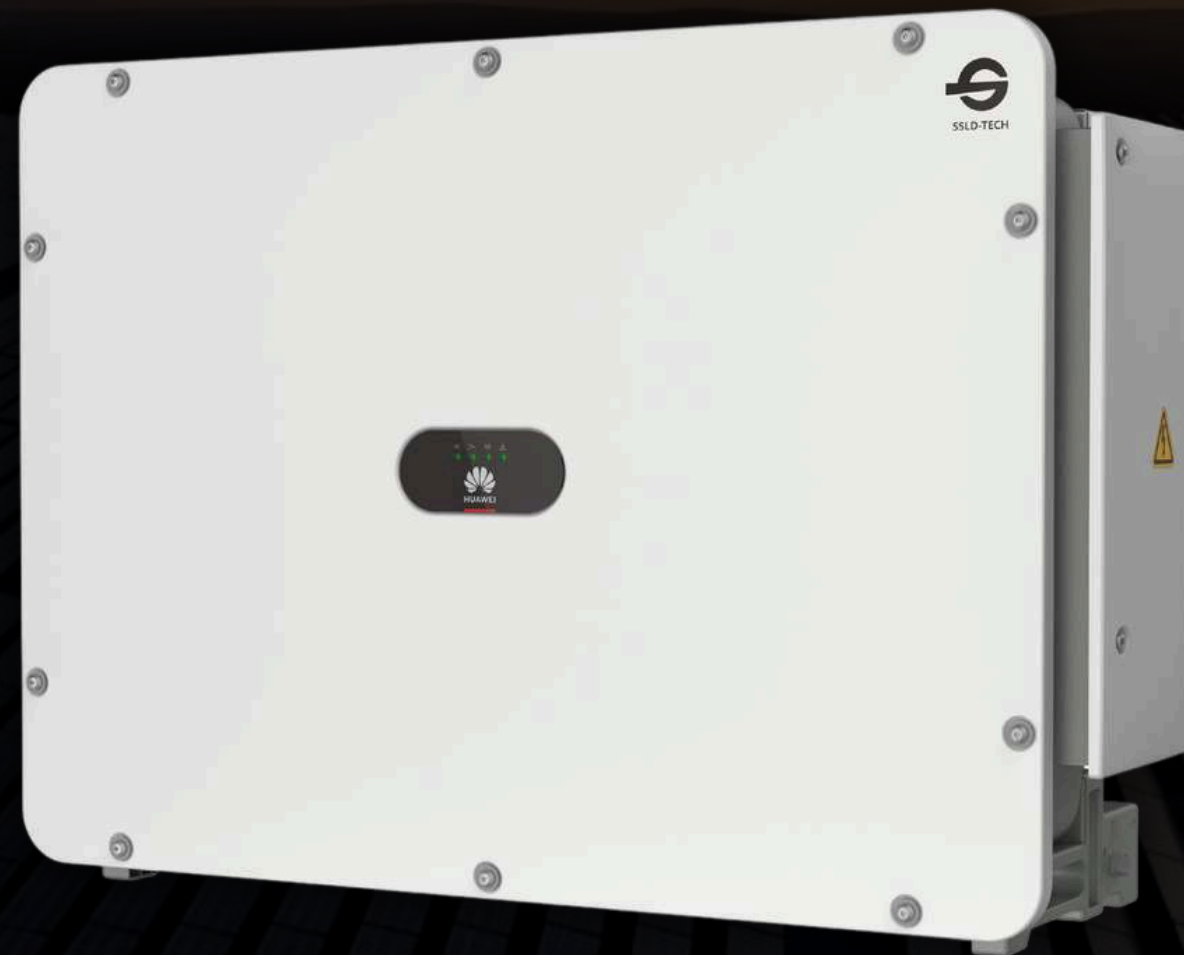
Generador Sincrono Virtual (VSG) como atributo principal

Es un modo de funcionamiento de un Sistema de Almacenamiento de Energía en Baterías (BESS) que permite operar como un generador síncrono tradicional, manteniendo el voltaje y la frecuencia de la red

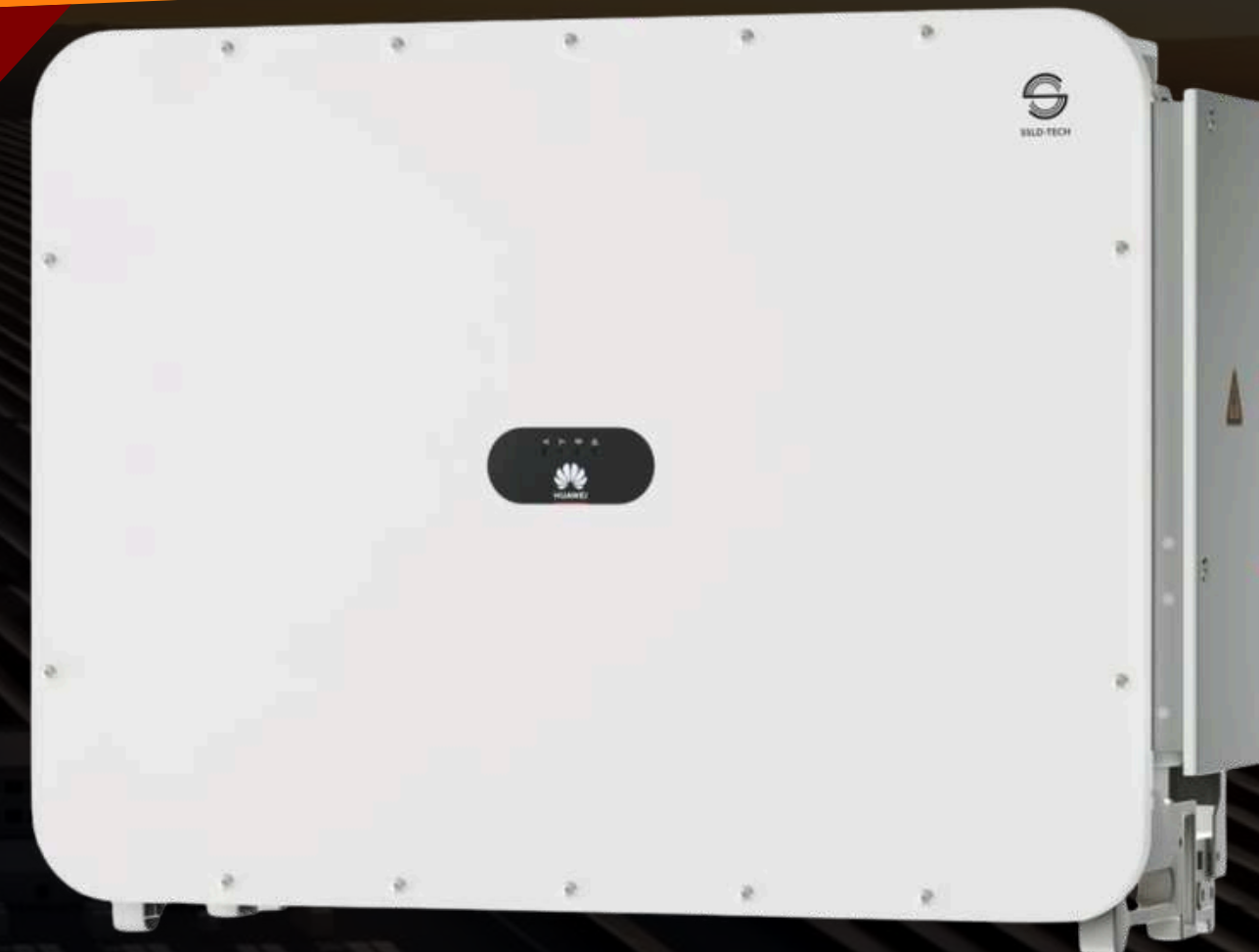
INVERSORES SMART STRING



NUEVO

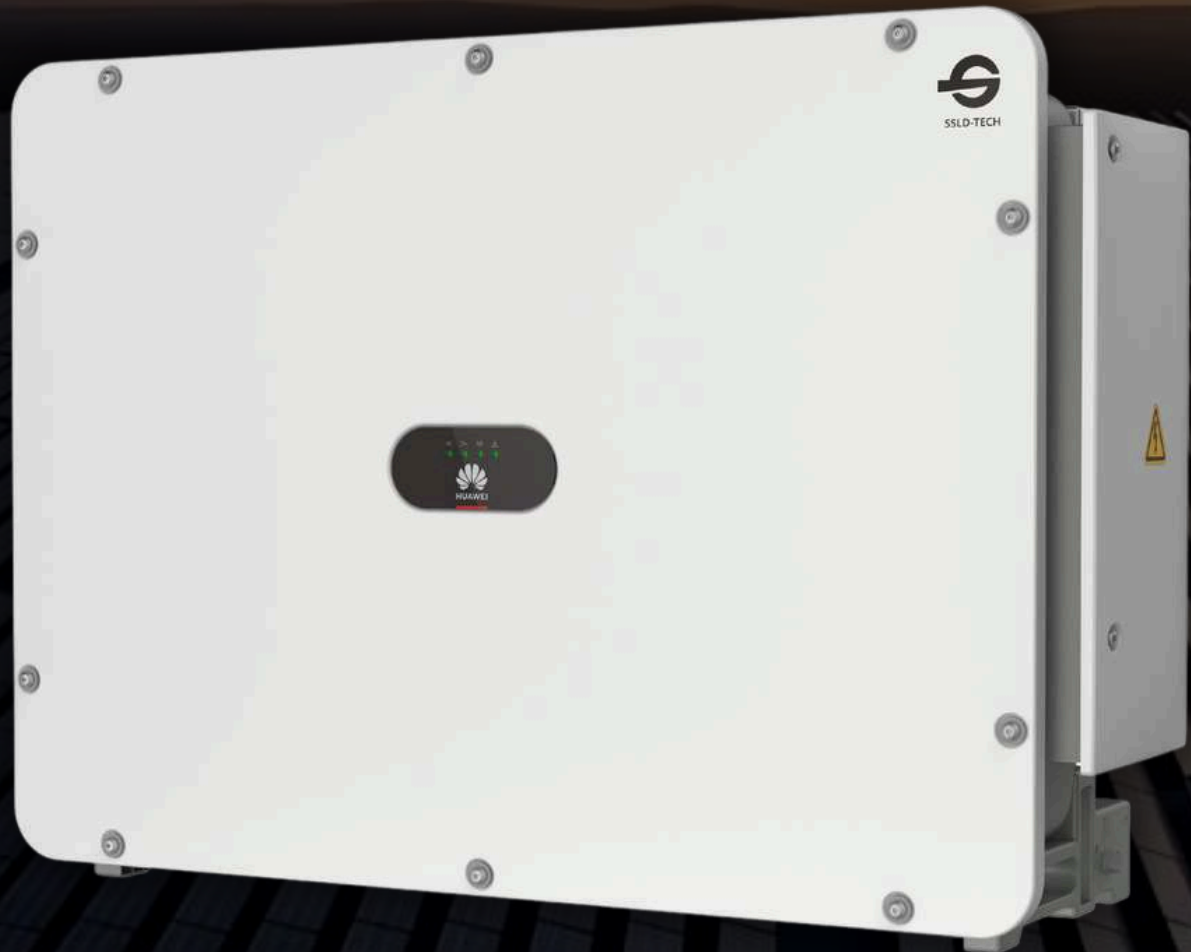


SUN2000-330KTL-H1



SUN2000-506KTL-H3

INVERSORES SMART STRING



SUN2000-330KTL-H1

SUN2000-330KTL-H1
Technical Specifications

Efficiency		
Max. Efficiency		≥99.0%
European Efficiency		≥98.8%
Input		
Max. Input Voltage		1,500 V
Number of MPP Trackers		6
Max. Current per MPPT		65 A
Max. Short Circuit Current per MPPT		115 A
Max. PV Inputs per MPPT		4/5/5/4/5/5
Start Voltage		550 V
MPPT Operating Voltage Range		500 V ~ 1,500 V
Nominal Input Voltage		1,080 V
Output		
Nominal AC Active Power		300,000 W
Max. AC Apparent Power		330,000 VA
Max. AC Active Power (cosφ=1)		330,000 W
Nominal Output Voltage		800 V, 3W + PE
Rated AC Grid Frequency		50 Hz / 60 Hz
Nominal Output Current		216.6 A
Max. Output Current		238.2 A
Adjustable Power Factor Range		0.8 LG ... 0.8 LD
Total Harmonic Distortion		< 1%
Protection		
Smart String-Level Disconnecter(SSLD)		Yes
Anti-islanding Protection		Yes
AC Overcurrent Protection		Yes
DC Reverse-polarity Protection		Yes
PV-array String Fault Monitoring		Yes
DC Surge Arrester		Type II
AC Surge Arrester		Type II
DC Insulation Resistance Detection		Yes
AC Grounding Fault Protection		Yes
Residual Current Monitoring Unit		Yes
Communication		
Display		LED Indicators, WLAN + APP
USB		Yes
MBUS		Yes
RS485		Yes
General		
Dimensions (W x H x D)		1,048 x 732 x 395 mm
Weight (with mounting plate)		≤112 kg
Operating Temperature Range		-25 °C ~ 60 °C
Cooling Method		Smart Air Cooling
Max. Operating Altitude without Derating		4,000 m (13,123 ft.)
Relative Humidity		0 ~ 100%
AC Connector		Waterproof Connector + OT/DT Terminal
Protection Degree		IP 66
Topology		Transformerless

FICHA TÉCNICA DEL EQUIPO



Smart Transformer Station JUPITER

STS model	JUPITER-3000K-H1	JUPITER-6000K-H1	JUPITER-9000K-H1
Rated output voltage	10kV/11kV/13.2kV/13.8kV/15kV/20kV/22kV/23kV±10%/30kV/33kV/34.5kV/35kV: 50Hz	10kV/11kV/13.2kV/15kV/16.8kV/20kV/22kV/23kV±10%/30kV/33kV/34.5kV/35kV: 50Hz	10kV/11kV/13.2kV/15kV/20kV/22kV/23kV±10%/30kV/33kV/34.5kV/35kV: 50Hz
Weight	<10 t	<16 t	<20 t
Transformer oil type	Mineral oil / Natural ester		
Transformer type	Oil-immersed, Conservator Type		
Tappings	±2 x 2.5%		
Transformer vector group	Dy11	Dy11-y11	Dy11-y11
Maximum input current at nominal voltage	2619.7A@30°C	2619.7A@30°C	3572A@30°C
	2381.6A@40°C	2381.6A@40°C	3247A@40°C
	2183.1A@50°C	2183.1A@50°C	2977A@50°C
MCCB+ACB	ACB4000-2900A,3P 800V Icu=Ics≥50kA@800Vac In=400A Icu≥50kA@800Vac Ics≥35kA@800Vac	ACB4000-2900A,3P 800V Icu=Ics≥50kA@800Vac In=400A Icu≥50kA@800Vac Ics≥35kA@800Vac	ACB4000-4000A,3P 800V Icu=Ics≥50kA@800Vac In=400A Icu≥50kA@800Vac Ics≥35kA@800Vac
LV overvoltage protection	Type I+II		
Protection Degree of MV & LV Room	IP54		
Operating temperature range	-25° C ~ 70° C		
Relative Humidity	0% ~ 95%		
Standards compliance	IEC 60076、IEC 62271-200、IEC 62271-202、EN 50588-1、IEC 61439-1		



SMART TRANSFORMER STATION JUPITER



JUPITER-(BUILT-IN)-H1

Altura máxima de
operación **1000 msnm**



Estación de transformación Jupiter integrada con SACU interior, adaptada para trabajar con BESS, PV o PV+BESS.

3000K

11 MCCB
400A

6000K

22 MCCB
400A

9000K

30 MCCB
400A

Dos entradas por MCCB:

INVERTER + PCS o PCS + PCS

SmartACU2000 INTEGRADA

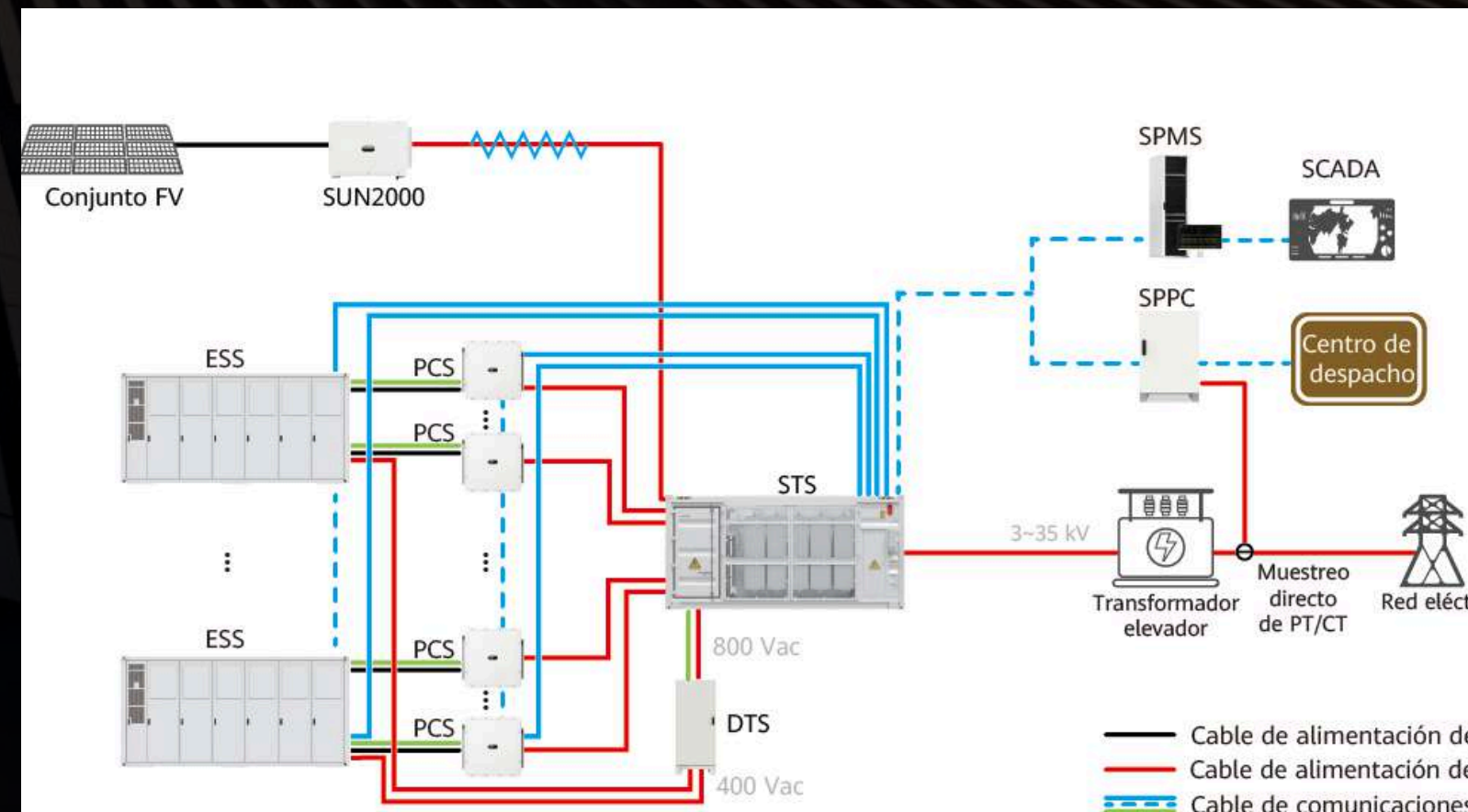


Smart Array Control Unit integrada dentro de la estación JUPITER-H1

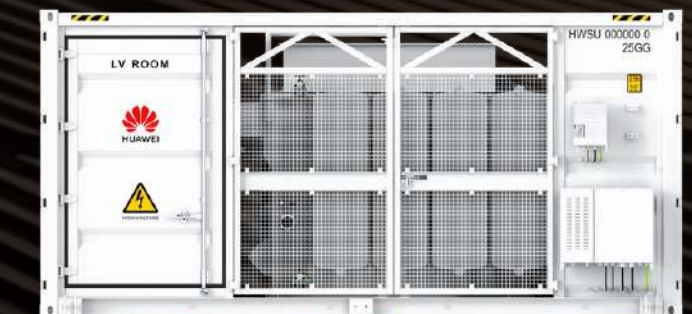
CONEXIÓN DTS



DTS debe conectarse a uno de los puntos del LV panel.

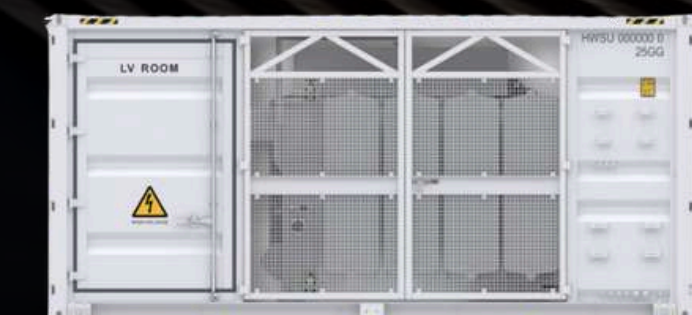


JUPITER



3000K, 6000K, 9000K

STS



3000K, 6000K

INVERSORES SMART STRING



NUEVO



- *Tecnología Grid Forming para una mayor estabilidad y resiliencia de la red*
- *50% más potencia de salida, permitiendo desarrollar plantas más grandes con menos inversores*
- *Nueva generación Utility FusionSolar 9.0, junto a la STS JUPT 3/7/11000K-HD1*

SUN2000-506KTL-H3

SUN2000-506KTL

INVERSORES SMART STRING

NUEVO



SUN2000-506KTL-H3

Especificaciones Técnicas

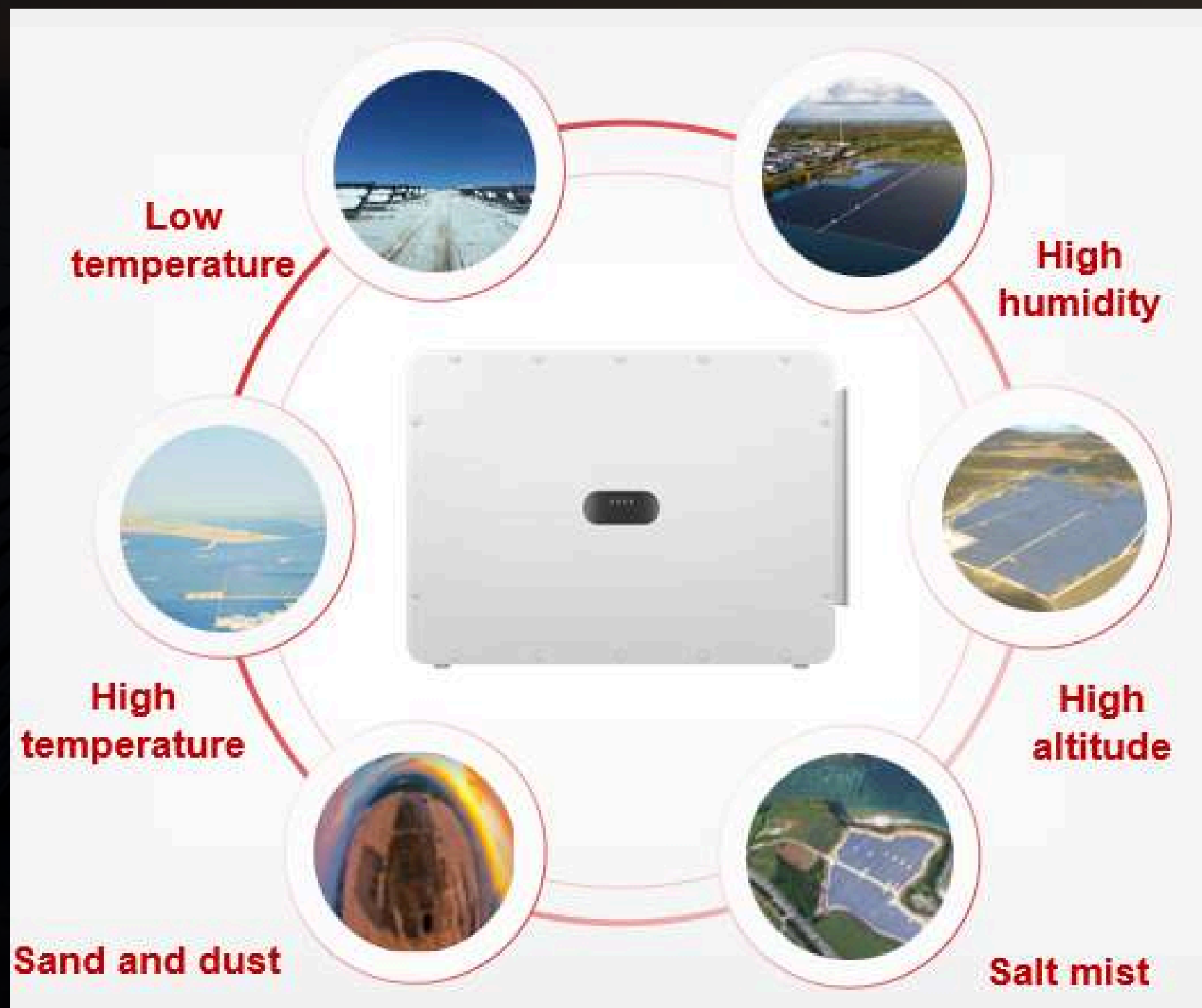
Eficiencia	
Eficiencia Máxima	99.1%
Eficiencia Europea	98.8%
Entrada	
Voltaje máximo de entrada ¹	1500 V
Número de MPPT	6
Máxima Corriente por MPPT	105 A
Máxima Corriente de Cortocircuito por MPPT	180 A
Entrada Máxima de FV por MPPT	6
Rango de voltaje de operación MPPT	500 V ~ 1500 V
Voltaje de entrada nominal	1200 V
Salida	
Potencia Activa Nominal de CA	460,000 W
Máxima Potencia Aparente de CA	506,000 VA
Potencia activa máxima de CA (cosφ=1)	506,000 W
Voltaje nominal de salida	1000 V, 3W + PE
Frecuencia nominal de la red de CA	50 Hz / 60 Hz
Corriente Nominal de Salida	265.6 A
Corriente Máxima de Salida	292.2 A
Rango de Factor de Potencia Ajustable	0.8 LG... 0.8 LD
Distorsión Armónica Total	THDi < 1% (Nominal)
Protección	
Desconexión Inteligente a Nivel de Cadena (SSLD)	Sí
Detección Inteligente a Nivel de Conector (SCLD)	Sí
Protección contra Sobrecorriente de CA	Sí
Protección contra polaridad inversa de CC	Sí
Detección de fallas en la cadena del arreglo FV	Sí
Ventilador inteligente autolimpiador/ventilador inteligente anticongelante	Sí
Protector contra sobretensiones de CA/CC	Tipo II
Detección de resistencia de aislamiento de CC	Sí
Unidad de Detección de Corriente Residual	Sí
Comunicación	
Pantalla	Indicadores LED
RS485	No
MBUS	Sí
General	
Dimensiones (Ancho x Alto x Profundidad)	1065 x 800 x 400 mm
Peso (con placa de montaje)	130 kg
Rango de temperatura de operación	-25 °C ~ 60 °C
Método de enfriamiento	Refrigeración inteligente por aire
Altitud máxima de funcionamiento sin reducción ²	5000 m (>4000 m Reducción)
Humedad Relativa	0 ~ 100% (Sin condensación)
Conector de CC	HH4SFD4TMS / HH4SMD4TMS
Conector de CA	Soporte de terminal OT/DT
Nivel de ruido	75 dB en condiciones típicas
Grado de protección	IP 66
Protección anticorrosión	C5-Medio
Topología	Sin transformador
Cumplimiento de estándares	
IEC 62109-1/-2, IEC 62920, IEC 60947-2, EN 50549-2, IEC 61683, etc.	

1. La tensión soportada en el lado de CC del inversor puede alcanzar los 1600 V.
2. El inversor no funcionará a una potencia de disminución con altitudes de 4000 m/menos.

MÁS POTENCIA EN EL MISMO ESPACIO

Mayor resistencia a diferentes escenarios

406 kW nominales - 506 kW máximos



JUPITER-HD1

3000K 7000K 11000K



24 16 8
MCCB MCCB MCCB

Sistema de refrigeración inteligente



SMART TRANSFORMER STATION (STS)



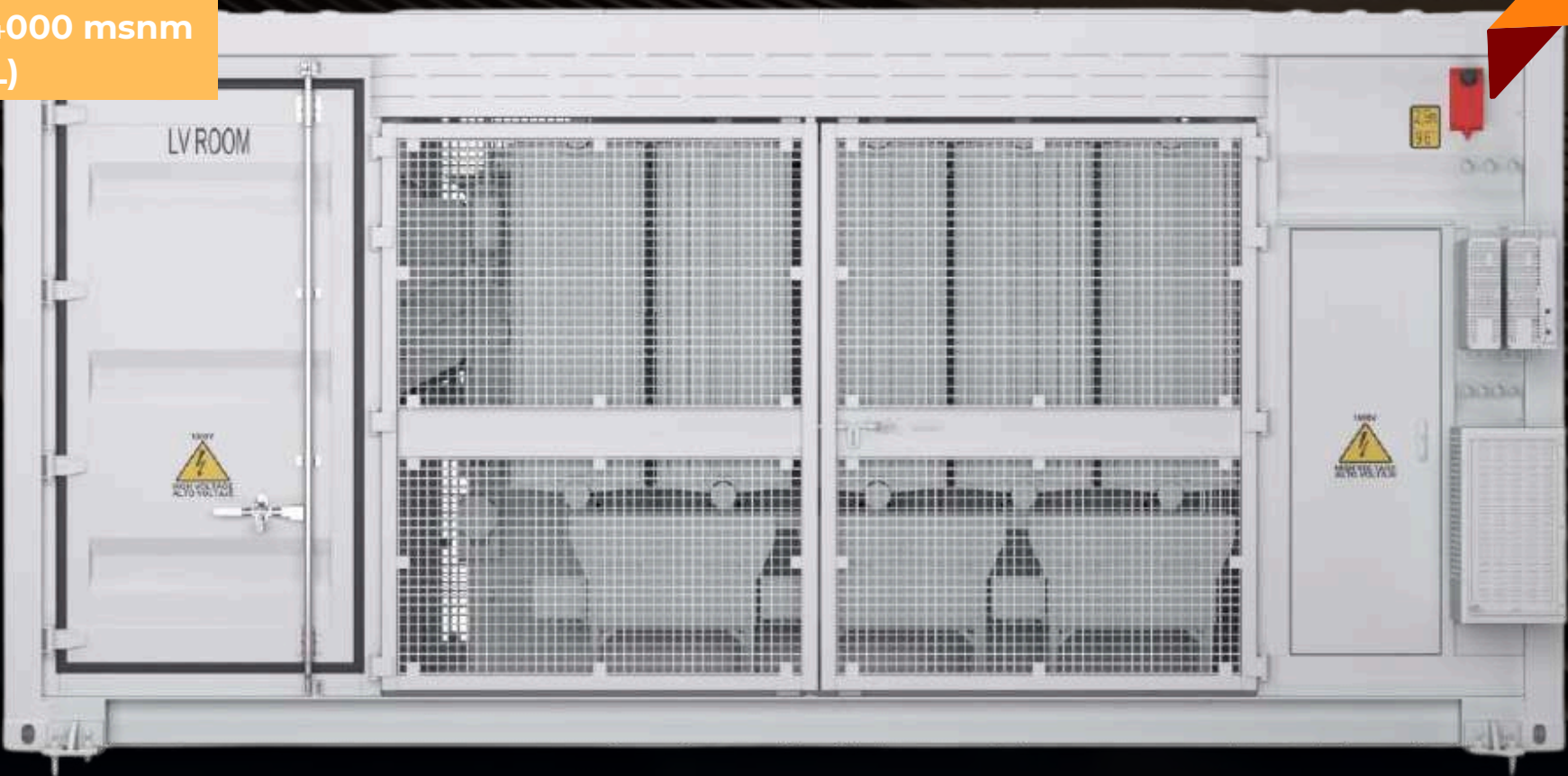
Technical Specifications

Technical Specifications	JUPT-11000K-HD1	JUPT-7000K-HD1	JUPT-3000K-HD1
Input			
Available Inverters / PCS	SUN2000-506KTL-H1/H2/H3		
Max. MCCB inputs	24	16	8
Max. LV AC Inputs	24	16	8
AC Power	12,144 kVA @30°C [®] 11,040 kVA @40°C	8,096 kVA @30°C 7,360 kVA @40°C	4,048 kVA @30°C 3,680 kVA @40°C
Rated Input Voltage	1000 V		
LV Panel Segregation	Form 2b		
LV Main Switches	ACB (4,000 A, 2 x 1 pcs)	ACB (2,900 A, 2 x 1 pcs)	ACB (2,900 A, 1 x 1 pcs)
LV Main Switches	MCCB (400 A, 2 x 12 pcs)	MCCB (400 A, 2 x 8 pcs)	MCCB (400 A, 8 pcs)
Output			
Rated Output Voltage Range	10–35 kV [®]		
Frequency	50 Hz or 60 Hz		
Transformer Type	Oil-immersed, Conservator Type		
Transformer Cooling Type	Mineral Oil: ONAF/ONAN	Mineral Oil: ONAN Natural Ester: KNAN	
Transformer Tappings	± 2 x 2.5%		
Transformer Oil Type	Mineral Oil (PCB Free)	Mineral Oil (PCB Free)/Natural ester oil (Optional)	
Transformer Vector Group	Dy11-y11	Dy11	
Efficiency Index	Tier 2 In Accordance with EN 50708 / Full Load Efficiency Index ≥99%		
RMU Type	SF6 Gas Insulated/Natural Gas Insulated [®]		
RMU Transformer Protection Unit	MV Vacuum Circuit Breaker Unit		
RMU Cable Incoming / Outgoing Unit	Direct Cable Unit or Cable Load Break Switch Unit		
Auxiliary Transformer	Dry Type Transformer, 8kVA, Single-phase, I/0/50kVA, Three-phase, Dyn11 (Optional)	Dry Type Transformer, 5kVA, Single-phase, I/0/50kVA, Three-phase, Dyn11 (Optional)	
Output Voltage of Auxiliary Transformer	Single-phase 230V / 127V , Three-phase 400V or 220V		
Protection			
Transformer Detection & Protection	Oil Level, Oil Temperature, Oil Pressure and Buchholz		
Protection Degree of MV & LV Room	IP 54		
Internal Arcing Fault of STS	Standard IAC A 20 kA 1s/ IAC A 25 kA 1s		
MV Arc Releasing Protection	MV Upward Arc Releasing for Higher Safety, Meets IEC 62271-202 IAC-A		
LV Arc Protection	Meets IEC 61641 up to Class C arcing protection on LV side, Except for high altitudes		
MV Relay Protection	Standard configuration 50/51, 50N/51N, Inrush Blocking, FR,49T(External trip), 50G/51G(Optional) High configuration 50/51, 50N/51N,74, 86, 27, 59, 79, 59N, 50BF, Inrush Blocking, Watchdog, 49T(External Trip), FR, 50G/51G(Optional),87(Optional)		
LV Overvoltage Protection	Type I+II		
Anti-corrosion Protection	C5-M/C5-H [®] (Optional)		
Feature			
2 kVA UPS	Optional [®]		
MV Surge Arrester for Transformer	Optional [®]		
IMD license	Optional [®]		
General			
Dimensions (W x H x D)	6,058 x 2,896 x 2,438 mm (20' HC ISO Container)		
Weight	< 28 t	< 24 t	< 18 t
Operating Temperature Range	-25°C ~ 60°C [®]		
Relative Humidity	0% ~ 95% (Non-condensing)		
Max. Operating Altitude	1000 m/4,000 m (Option)		
MV-LV AC Connections	Prewired and Pretested, No Internal Cabling Onsite		
LV Room Cooling	Smart Cooling without Air-across for Higher Availability		
Communication	Modbus TCP, Preconfigured with SmartLogger		
Standards Compliance			
IEC 62271-202, EN 50708, IEC 60076, IEC 62271-200, IEC 61439-1			

Subestación transformadora inteligente

Altura máxima de
operación 4000 msnm
(OPCIONAL)

NUEVO



JUPT-11000K/7000K/3000K-HD1

COMUNICACIÓN, MONITOREO Y GESTIÓN



SmartACU2000

NUEVO



SmartACU2000F



BESS UTILITY



LUNA2000

2507MWh/5015MWh

- 1 Vida útil de la batería de hasta 20 años, y vida útil de refrigerante de 10 años
- 2 Versión LITE de 2507 MWh disponible para micro-grids 626kW y C-Rate de 0.125 aplicadas a C&I.
- 3 Almacenamiento a gran escala, permitiendo llegar al nivel de los GWh de almacenamiento de energía con un DOD de hasta 100%.
- 4 Protección contra incendios en varios niveles, sistema de extinción incluido
- 5 Máxima densidad de almacenamiento de energía con celdas de litio ferro fosfato de 315 Ah.
- 6 Algoritmo de calefacción y refrigeración de tres modos de alto rendimiento y bajo consumo energético
- 7 Alto nivel de seguridad térmica a nivel de célula y pack, fiable sistema de supresión y protección contra explosiones.
- 8 Derrateo del 7% el primer año, 3% de derrateo por año posterior. 60% de rendimiento a los 20 años

ESCENARIO FV + BESS: CONMUTACIÓN CON Y SIN RED
Se recomienda que la relación entre FV:BESS sea de 2:1

FICHA TÉCNICA DEL EQUIPO



			
All-architecture Safety	All-scenario Grid forming	All-lifecycle Cost-effectiveness	All-rounder Digitalization
Battery Container			
Model	LUNA2000-5015-8S		LUNA2000-5015-2S
DC Rated Voltage	1,331.2 V		
DC Max. Voltage	1,500 V		
Nominal Energy Capacity	5,015 kWh		
Charge & Discharge Rate	≤ 0.125 C	≤ 0.5 C	
Rated Power	626 kW	2,507 kW	
Dimension (W x H x D)	6,058 x 2,896 x 2,438 mm		
Weight	≤ 43 t		
Operation Temperature Range	-30°C ~ 55°C		
Storage Temperature Range	-35°C ~ 60°C (With Coolant) -40°C ~ 60°C (Without Coolant)		
Relative Humidity	0 ~ 100% (Non-condensing)		
Max. Operating Altitude	4,700 m		
Cooling Method	Liquid Cooling		
Fire Suppression System	Water Sprinkler, NOVEC 1230		
Communication Interface	Ethernet / SFP		
Communication Protocol	Modbus TCP		
Protection Degree	IP55		
Anti-corrosion Degree	C5-Medium		
Standards Compliance			
RoHS, IEC62477-1, IEC62040-1, IEC61000-6-2, IEC62933-5-2, UL9540A, IEC62619, UN38.3, etc.			
Battery Pack			
Cell Material	LFP		
Number of Cell	104		
Nominal Capacity	314 Ah / 104.5 kWh		
Protection Degree	IP65		
Weight	≤ 710 kg		
Dimensions (W x H x D)	785 x 249 x 2135 mm		

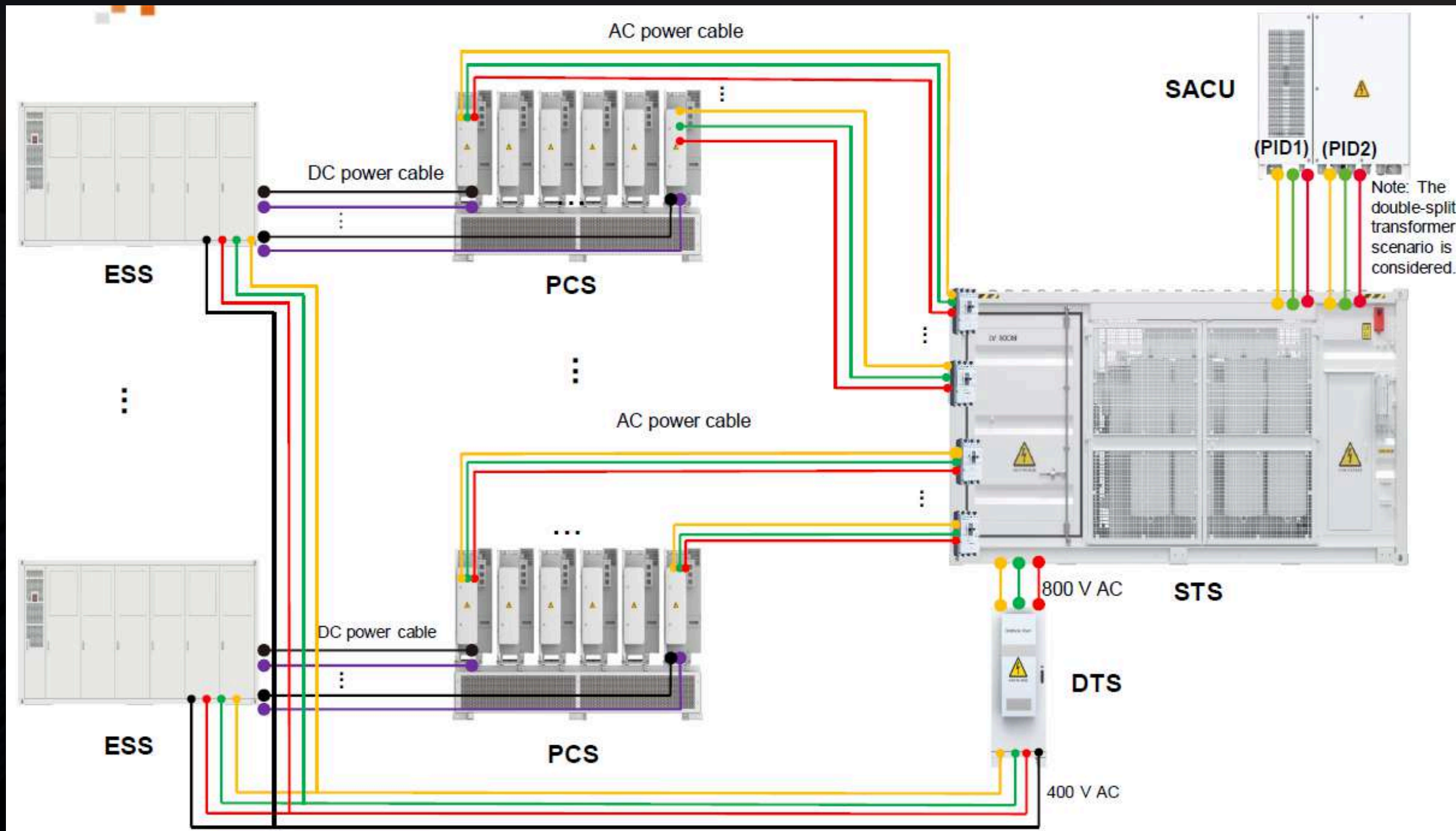
SMART PCS



Efficiency	
Max. Efficiency	99.01%
DC Side	
Rated DC Voltage	1,331 V
Max. DC Voltage	1,500 V
Operating DC Voltage Range	800 V ~ 1,500 V
Rated Power Operating Voltage Range	1100V-1500V
Max. DC Current	218.5 A
Max. Number of Inputs	1
AC Side	
Rated AC Active Power	213,000 W @40°C; 192,000 W @50°C
Max. Apparent Power	236,400 VA
Rated AC Voltage	800 V
Rated AC Grid Frequency	50 Hz / 60 Hz
Max. AC Current	170.6 A
Adjustable Power Factor Range	-1 ... +1
Max. Total Harmonic Distortion	THD _i ≤ 1.5% (Rated)
Protection	
AC Overcurrent Protection	Yes
DC Reverse-polarity Protection	Yes
Insulation Resistance Detection	Yes
Residual Current Protection	Yes
DC Surge Protection	Type II
AC Surge Protection	Type II
Communication	
Display	LED Indicators, WLAN + APP
USB	Yes
Communication Protocol	Ethernet, CAN
General	
Dimension (W x H x D)	875 x 865 x 365 mm
Weight	≤ 110 kg
Operating Temperature Range	-25°C ~ 60°C
Cooling Method	Smart Air Cooling
Max. Operating Altitude without Derating	4,700 m
Relative Humidity	0 ~ 100% (Non-condensing)
DC Connector	OT / DT Terminal
AC Connector	OT / DT Terminal
Protection Degree	IP66
Anti-corrosion Degree	C5-Medium
Topology	Transformerless
Standards Compliance	
GB/T 34120, GB/T 34133, IEC/EN62477-1, etc.	

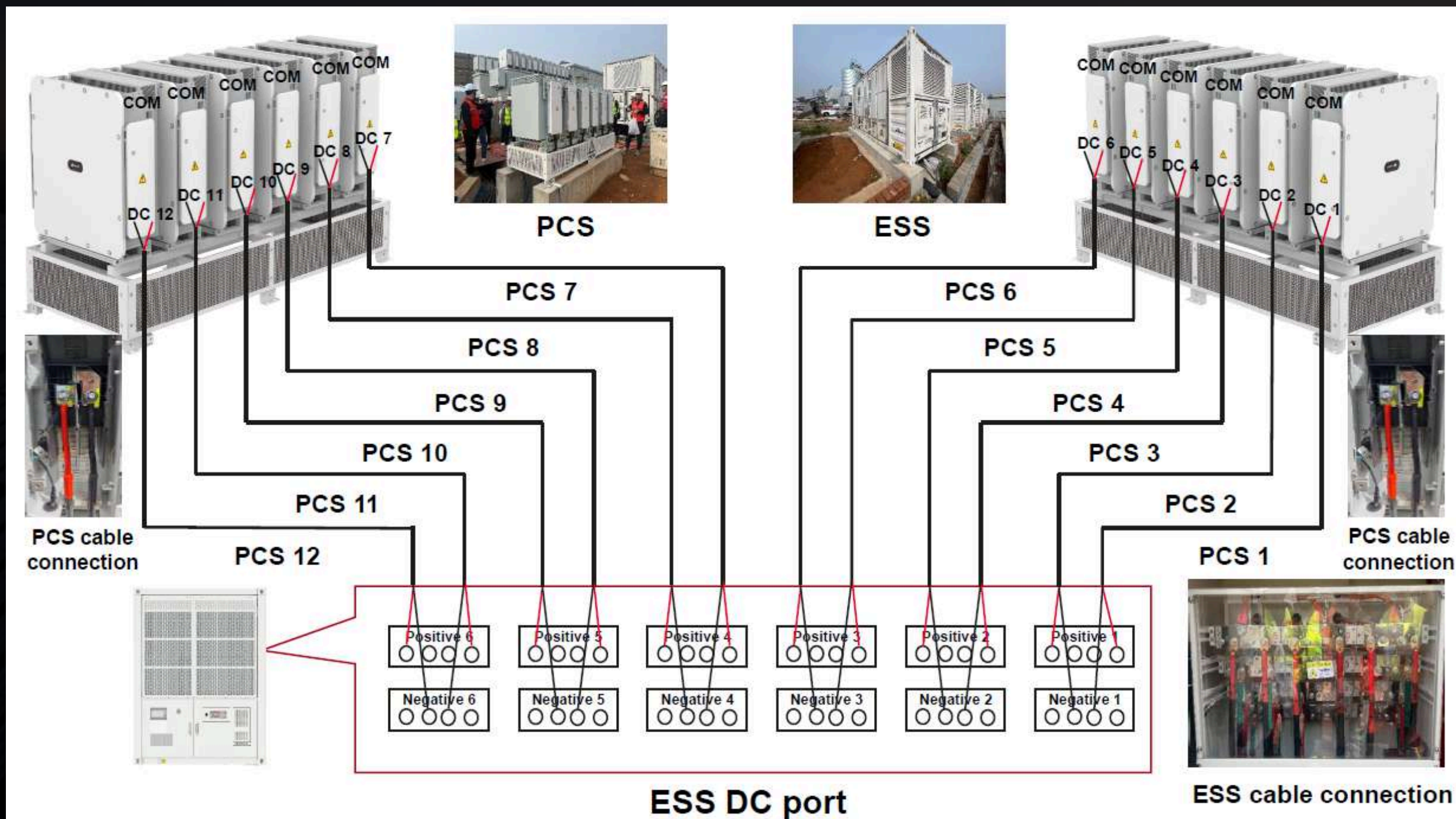


SOLUCIÓN CON LUNA2000-5015-2S



- Cada ESS trabaja con 6 u 12 PCS conectados a las barras DCLV de la unidad.
- Cada entrada de MCCB de la estación JUPITER puede tolerar 2 unidades de PCS conectados en paralelo.
- El DTS usa una entrada adicional de la estación de transformación.

CONEXIÓN PARALELA DE PCS



- Dependiendo de la cantidad de PCS a instalar y de la potencia requerida, será necesario elegir la STS en base a la cantidad de entradas de la estación.

3000K

11 MCCB
400A
22 PCS

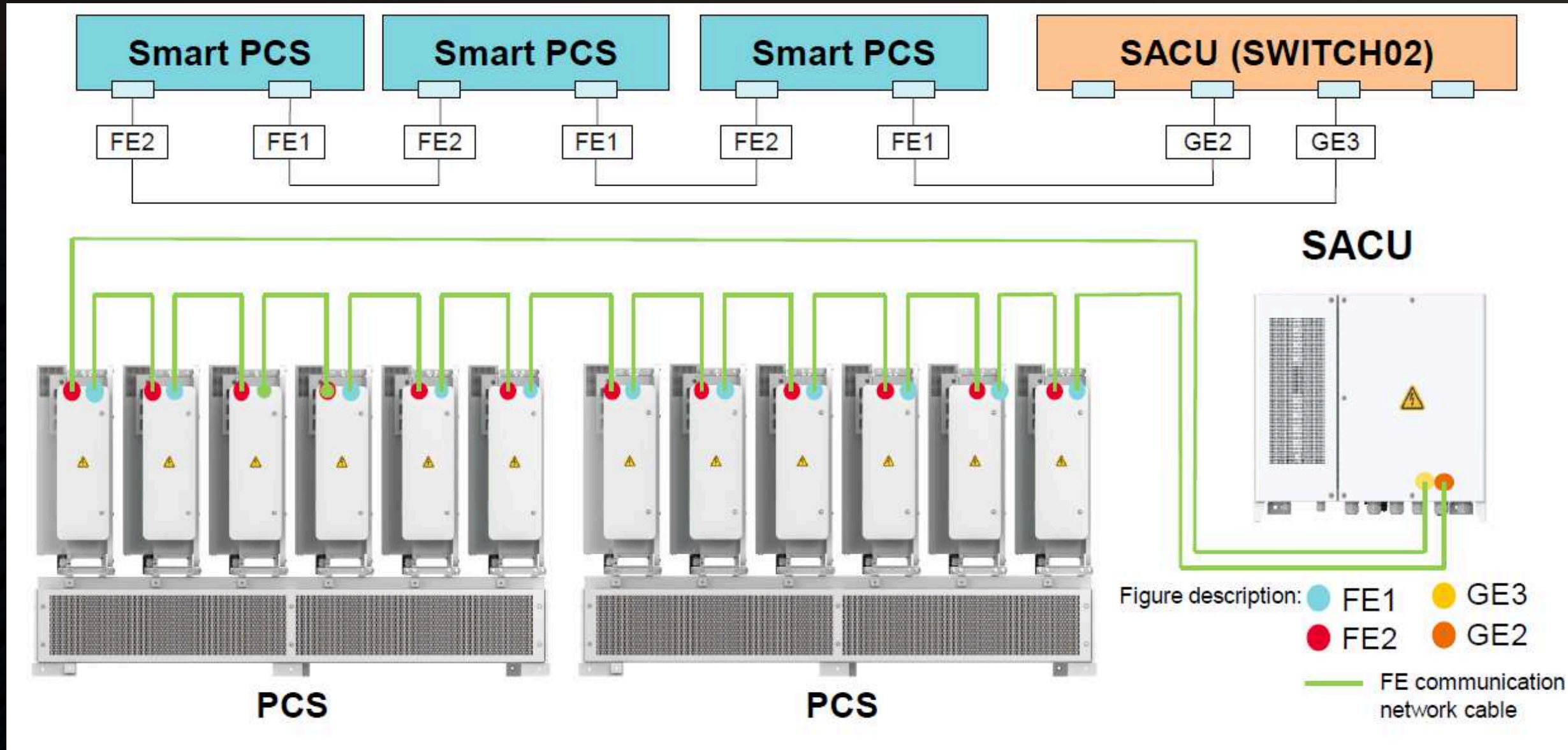
6000K

22 MCCB
400A
44 PCS

9000K

30 MCCB
400A
60 PCS

CONEXIÓN DE COMUNICACIÓN DE PCS A SACU



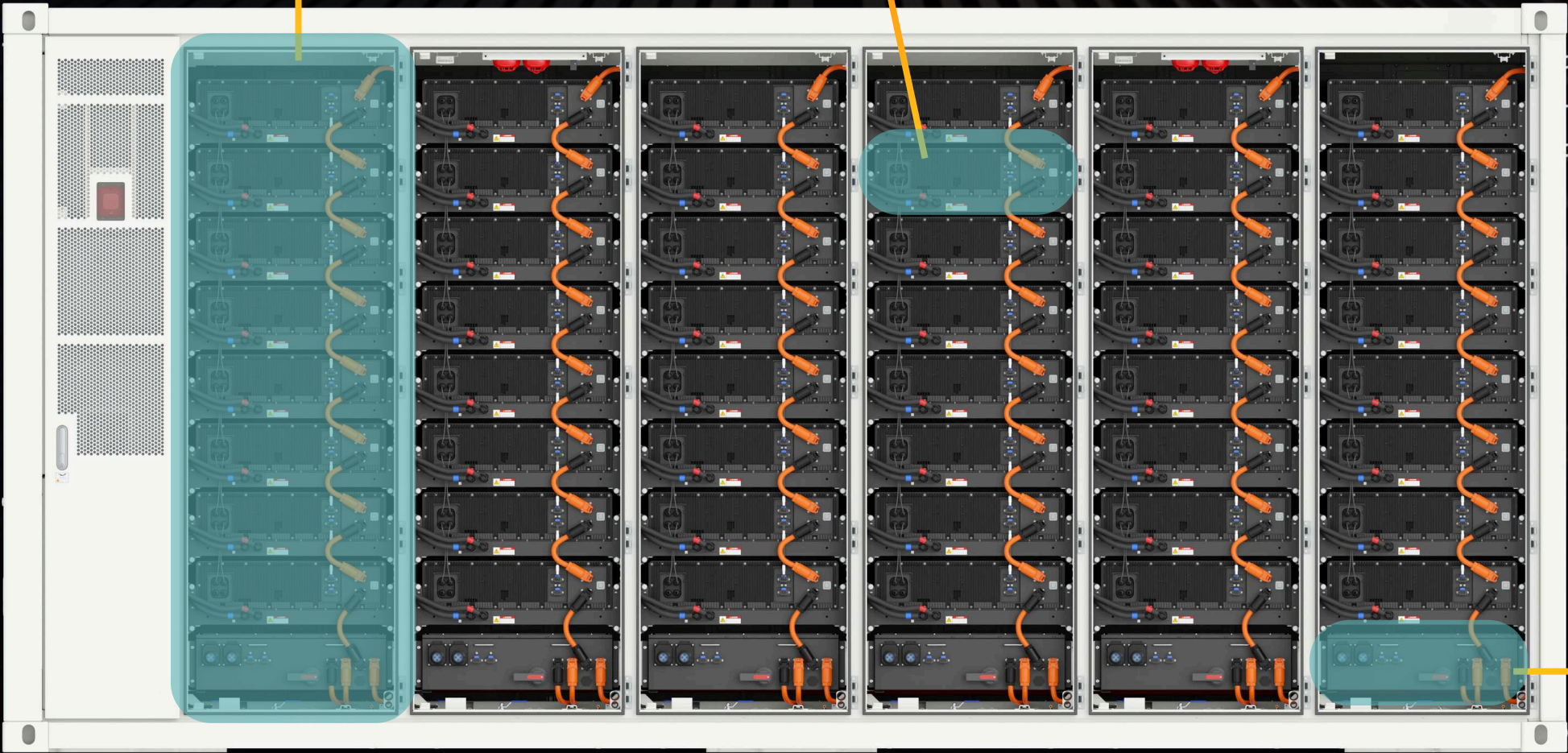
- Un anillo de comunicación puede controlar hasta 16 PCS por vez. Cada SACU puede controlar hasta 3 anillos de comunicación.
- La distancia máxima del recorrido del cable de FE-Network (el anillo total) de comunicación debe ser de 100 metros.

COMPONENTES PRINCIPALES

Batery-Pack



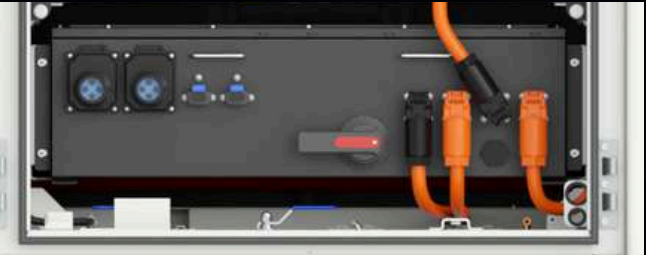
Batery-Rack



LTMS



Control Panel



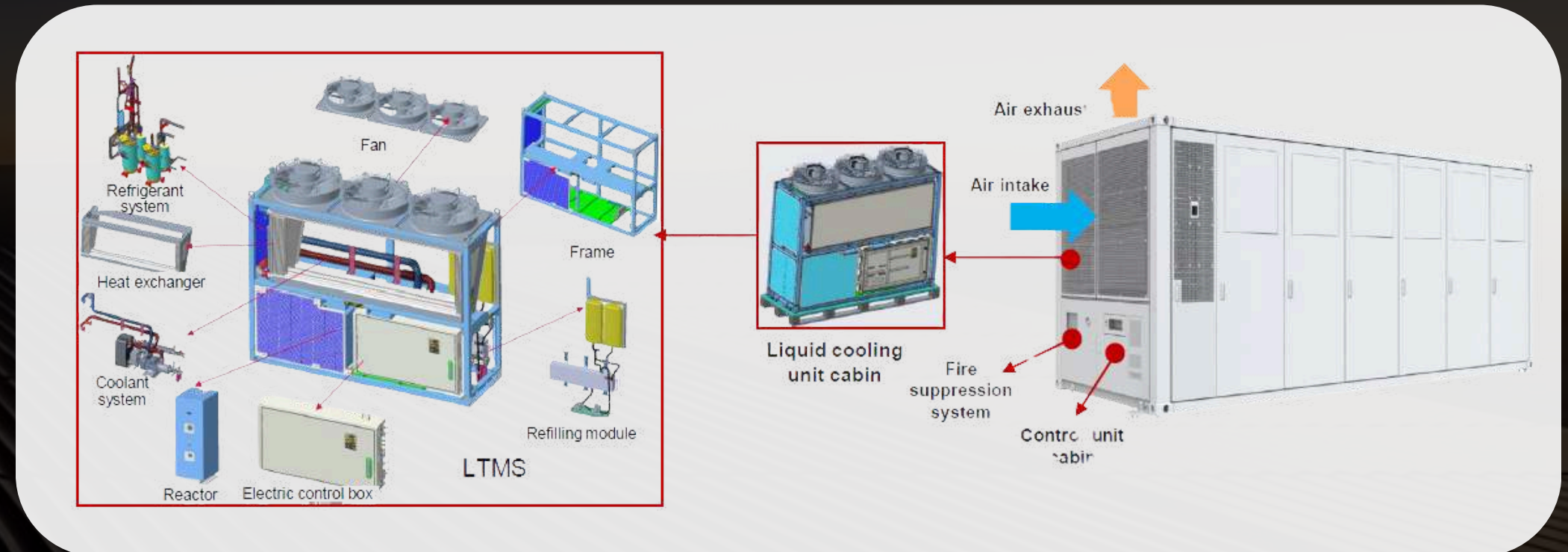
RCM

CONTROL DE TEMPERATURA INTERNO A OTRO NIVEL



Sistema de refrigeración y calefacción inteligente por líquido y aire, con tecnología Huawei que permite a la unidad trabajar en temperaturas de -35° a 60°C .

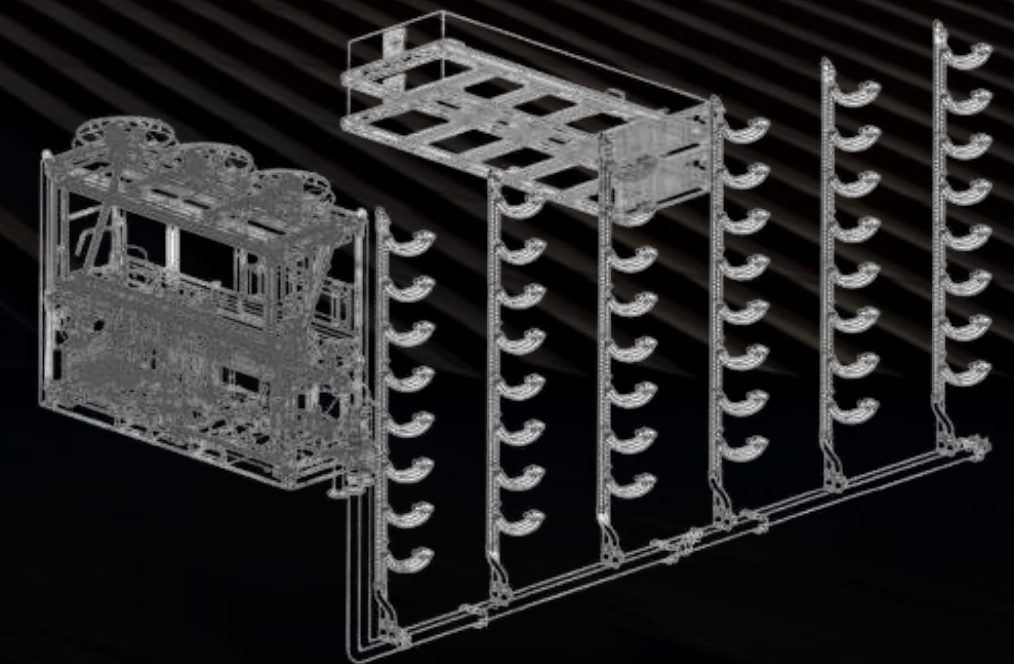
Versatilidad para diferentes escenarios de operación, pudiendo trabajar hasta los 4700 msnm y en diferentes escenarios climáticos adversos.



Conmutación inteligente y automática en múltiples modos.



La tecnología de refrigeración y calefacción inteligente permite fluir hacia cada battery-rack y battery-pack, asegurando una temperatura interna óptima.



MONITOREO Y PROTECCIÓN INTELIGENTE

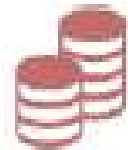


No cost

0

Automatic calibration
No site visit

No loss

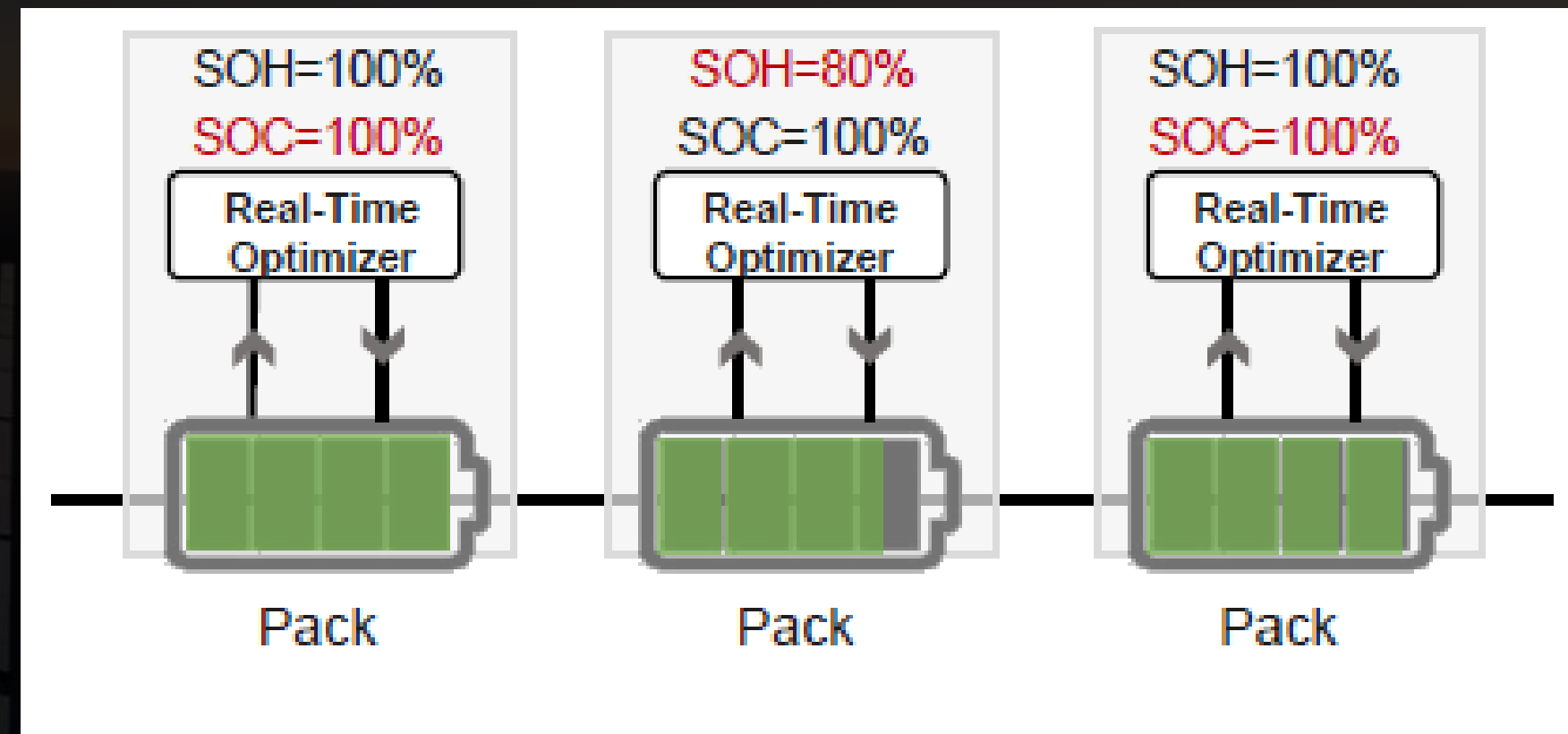


Calibration during work
No downtime

No risk



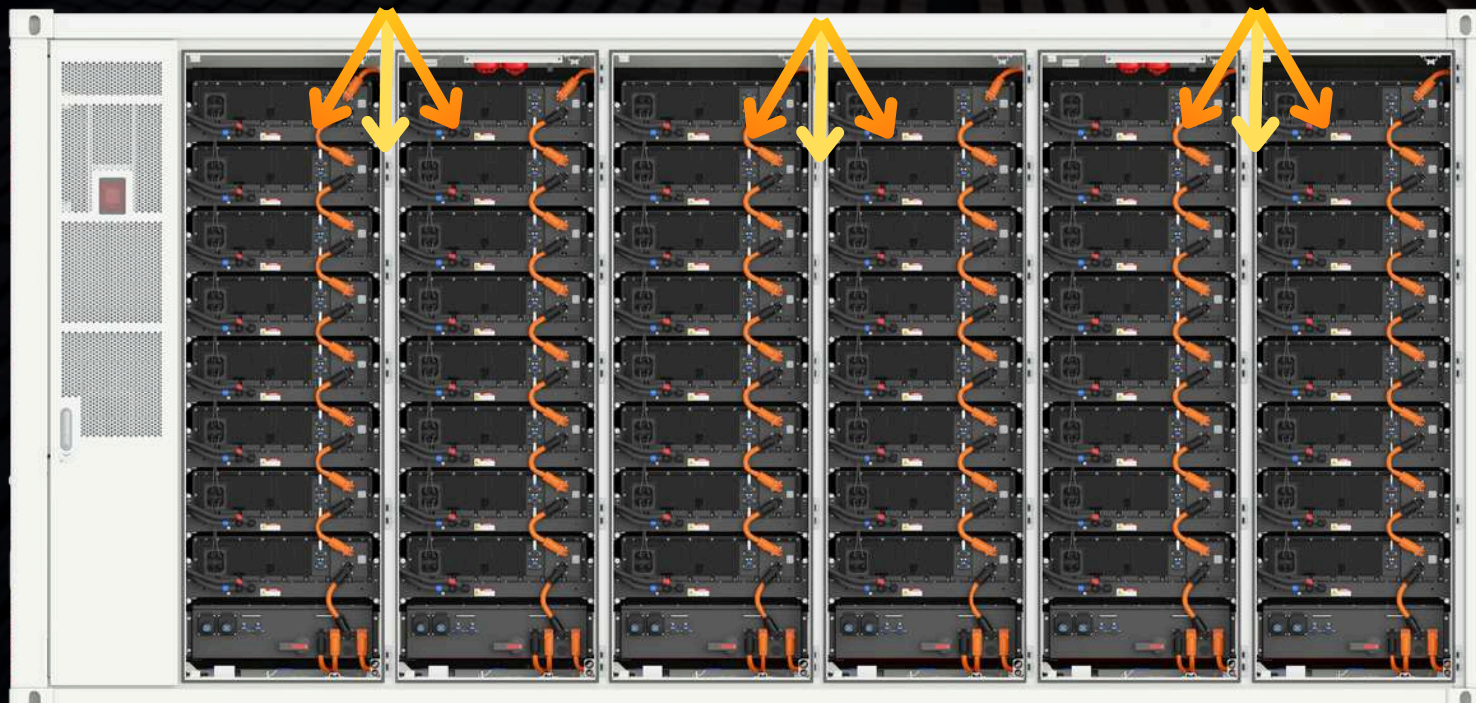
No need to connect or
remove cables



El desbalance de celdas produce pérdidas de energía almacenada, desgaste en las celdas y del equipo completo, reduciendo la vida útil del equipo a largo plazo.

El sistema de optimización y balance automático del SOC de Huawei permite aumentar la vida útil de los equipos, permitiendo que la vida útil real de sus BESS pueda llegar hasta los 20 años.

Sistemas de supresores de aerosol de perfluorhexano **NOVEC.1230**. Compuesto líquido que se transforma en gas y es expulsado por todo el interior del equipo.



Esclusa de descarga de explosiones

Ante la concentración de gases explosivos al interior, las tapas laterales de descarga direccional se abren permitiendo la salida de gases calientes, evitando que el fuego sea expulsado hacia el frente



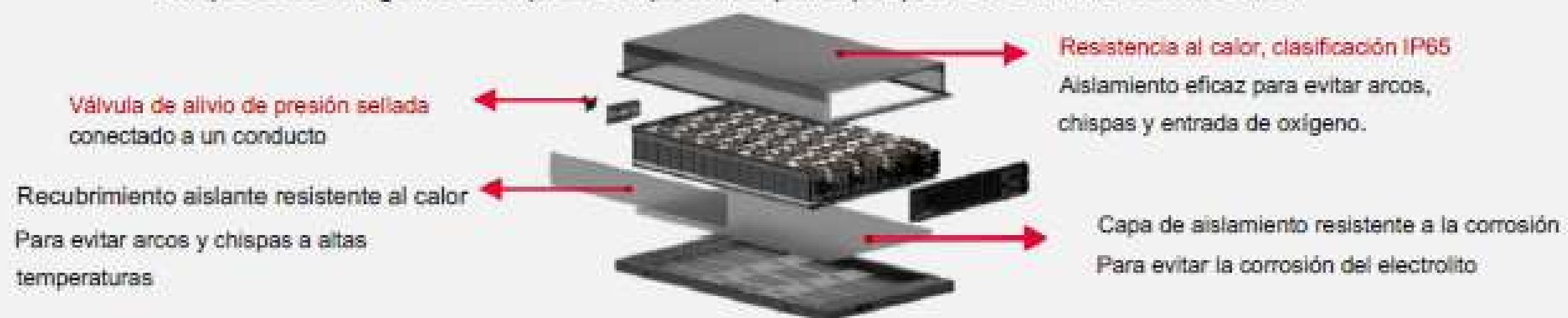
MONITOREO Y PROTECCIÓN INTELIGENTE



Escape direccional de gases inflamables a nivel de paquete evita la combustión y explosión.



Bloqueo de oxígeno con presión positiva para paquetes: evita la combustión



ECOSISTEMA TOTAL



LUNA2000-2507/5015-MWH

Altura máxima de
operación **4700 msnm**



5015MWh

2507MWh

Modelo 2.5 MWh solo disponibles bajo pedido especial, para proyectos estratégicos, con plazos de entrega de hasta 6 meses.

LUNA2000-213kTL-H0



213 KW

Configuraciones de **6 y 12 PCS**, permitiendo **1,29MW y 2,58MW** regulable. Salida con 800 VAC.

SUN2000-330-H1



330KW

Modelo SUN2000-330KTL-H1, único modelo disponible con salida **800 VAC**.

DTS-200K-D0



200 KW

Un DTS puede cubrir los SSAA de hasta **5 BESS** LUNA2000-4,5/5MW.

SACU2000-D-D11



La **Smart Aarray Controller Unit** compatible para proyectos BESS es el modelo SACU2000D-D-11

MGO



150KW

Es posible para esta solución usar también el inversor 150 MGO, acoplado en 380 VAC.

Consideración especial

La solución contempla el uso de las STS Jupiter como transformador elevador de 800VAC a las diferentes tensiones disponibles en MT.

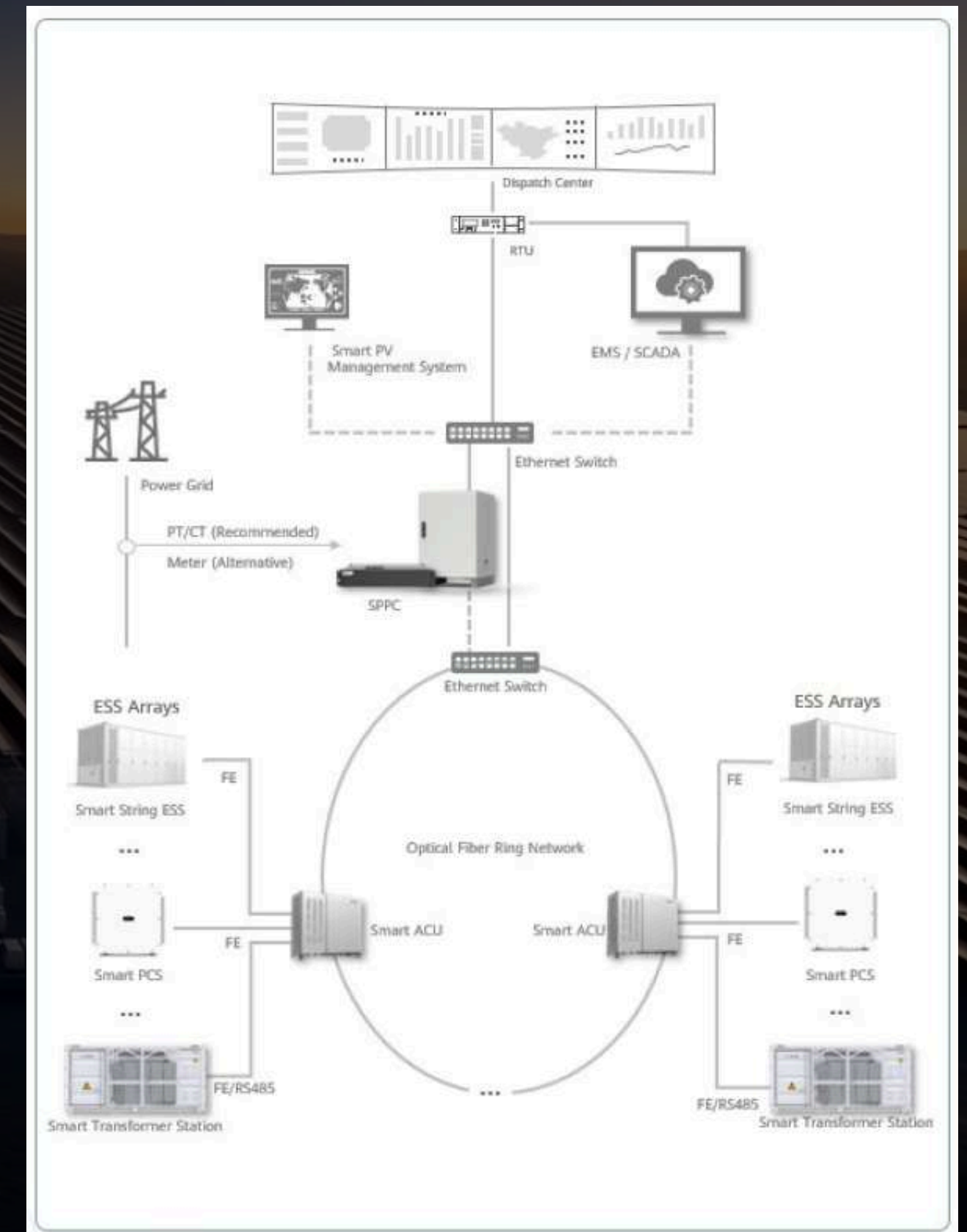
Para casos en los que esta solución se interconecte en Baja Tensión, será necesario la implementación de trafos comerciales reductores (Third-Party).



GESTIÓN, ADMINISTRACIÓN Y MONITOREO



- El sever de SPMS puede tomar el control de la totalidad de SPPC instalados en planta, es posible usar en este nivel un EMS o un SCADA de terceros
- Cada SmartPPC puede comunicar hasta 64 ESS arrays como el que se muestra en la imagen.
- Cada SmartACU puede comunicar hasta 48 PCS, en tres anillos de comunicación de FE
- El cable de comunicación entre los PCS y el ESS debe ser entre 5 a 50 metros máximo.

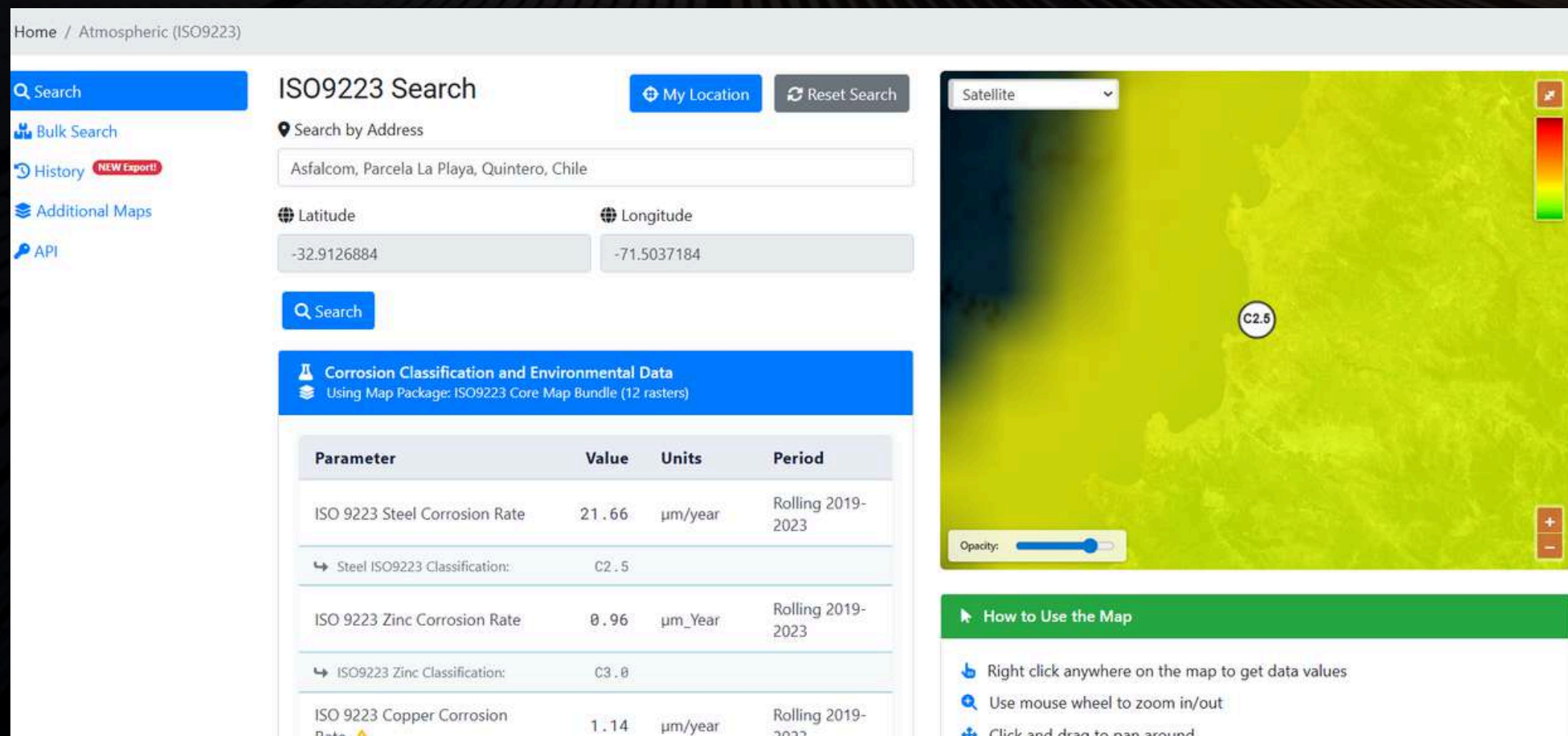


SMART MICRO-GRIDS

Nivel de corrosión salina.

Un de los puntos mas críticos para la instalación de las baterías LUNA2000 es el nivel de corrosión salina, el cual por diseño debe estar **por debajo de C4.0**. Solo es posible instalar baterías en niveles Hasta C5.0 bajo solicitud especial a Huawei.

Una forma de validar esta información es a través del siguiente enlace, donde nos indicará las características meteorológicas y de corrosión de cada zona del mundo.



ISO9223 Search

My Location Reset Search

Search by Address

Enter address

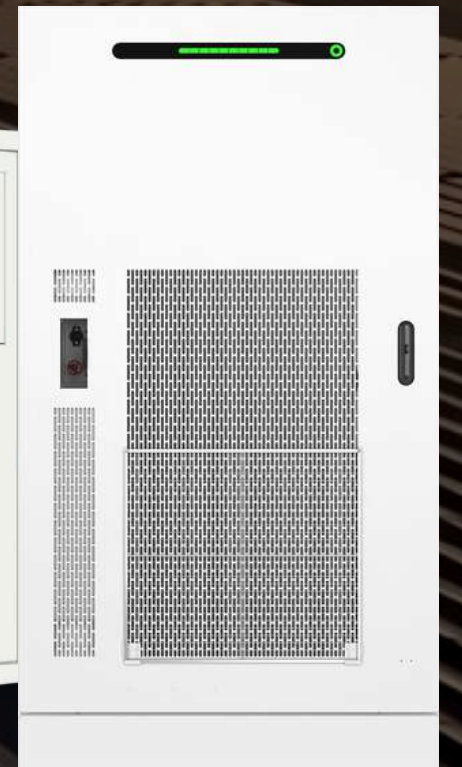
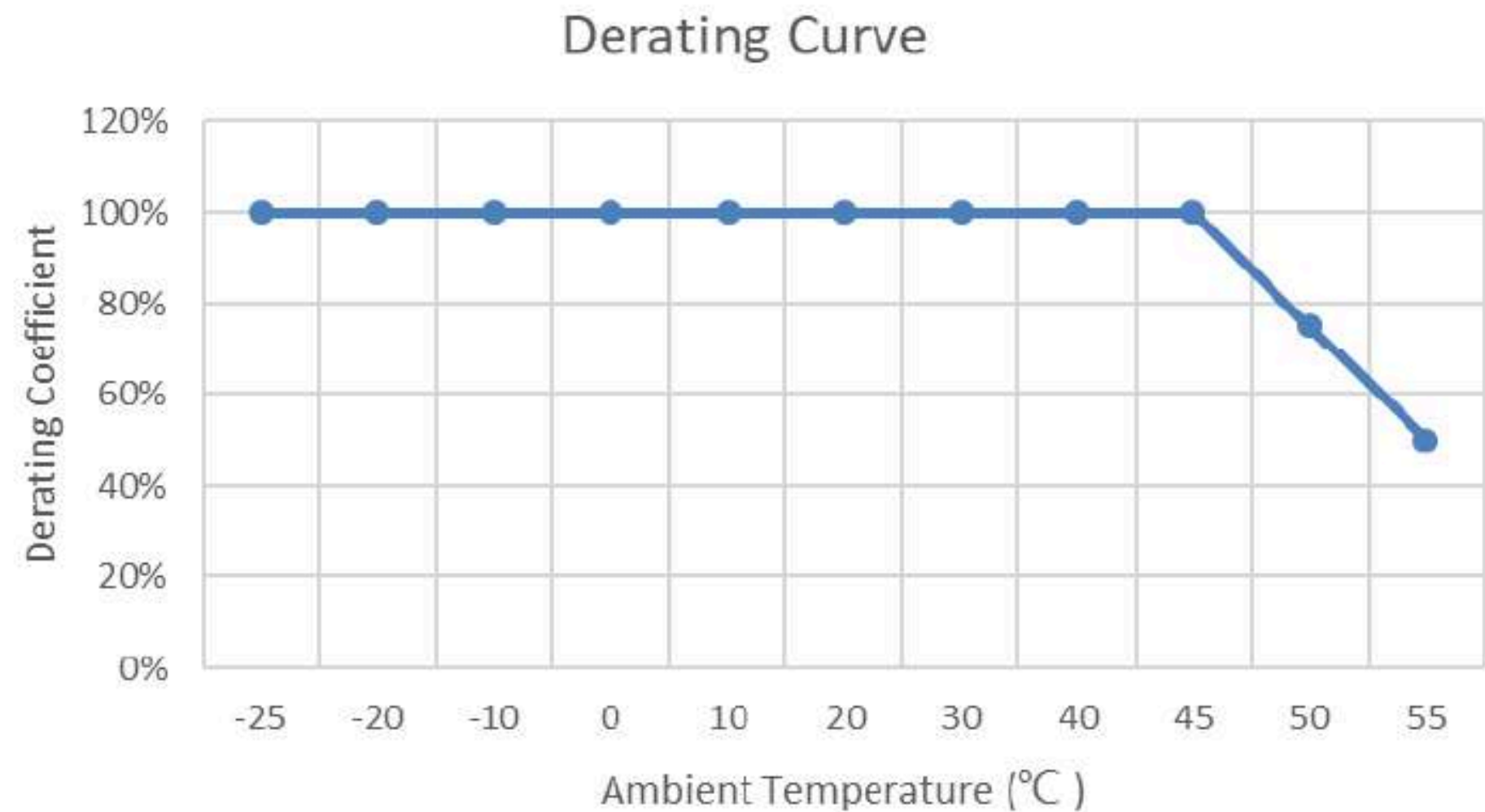
Latitude: -42.128095 Longitude: -73.386926

Search

SMART MICRO-GRIDS

Temperaturas ambientales

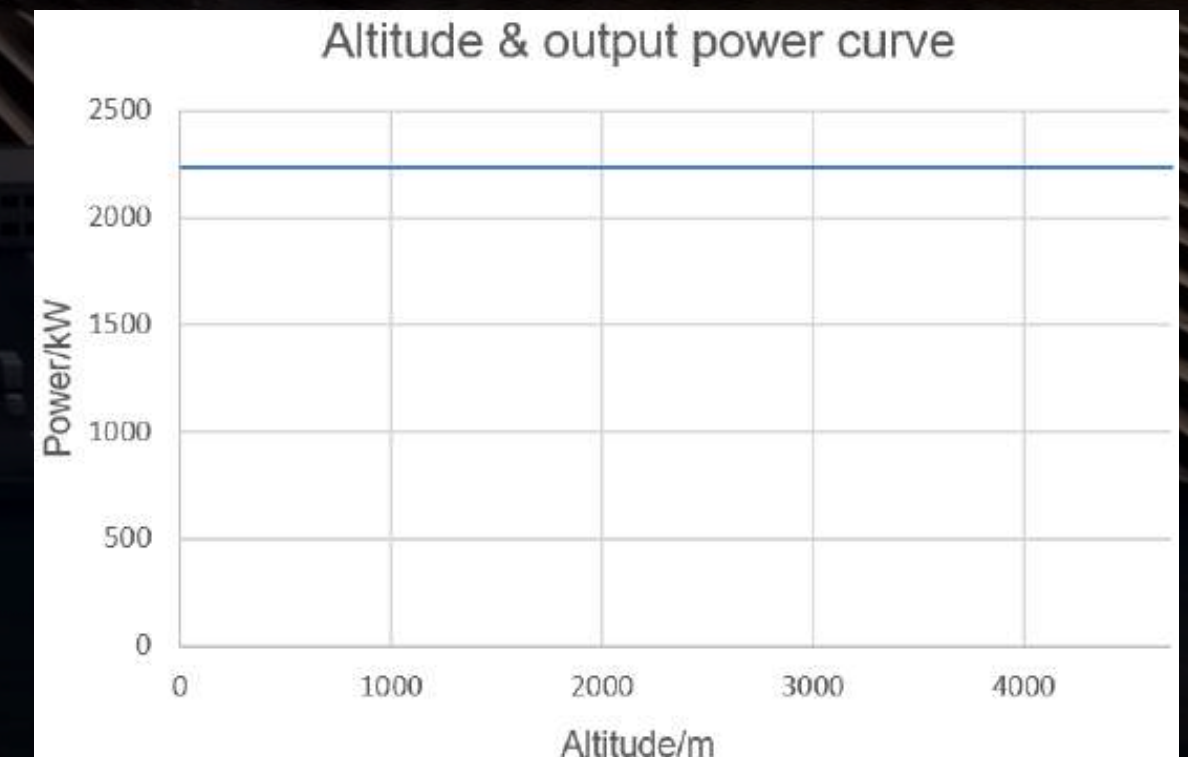
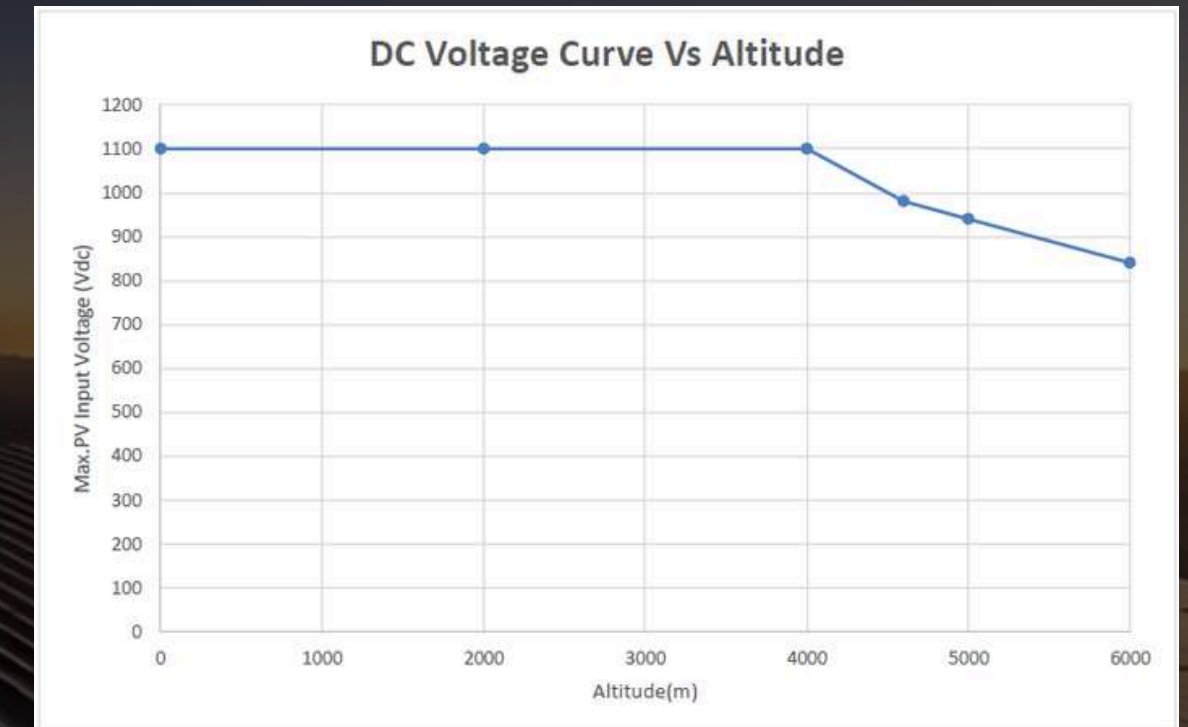
Contemplar también las zonas de climas extremos como altas o bajas temperaturas, esto también afecta al rendimiento de los equipos y es requerido consultar las tablas de derrateo por T°.



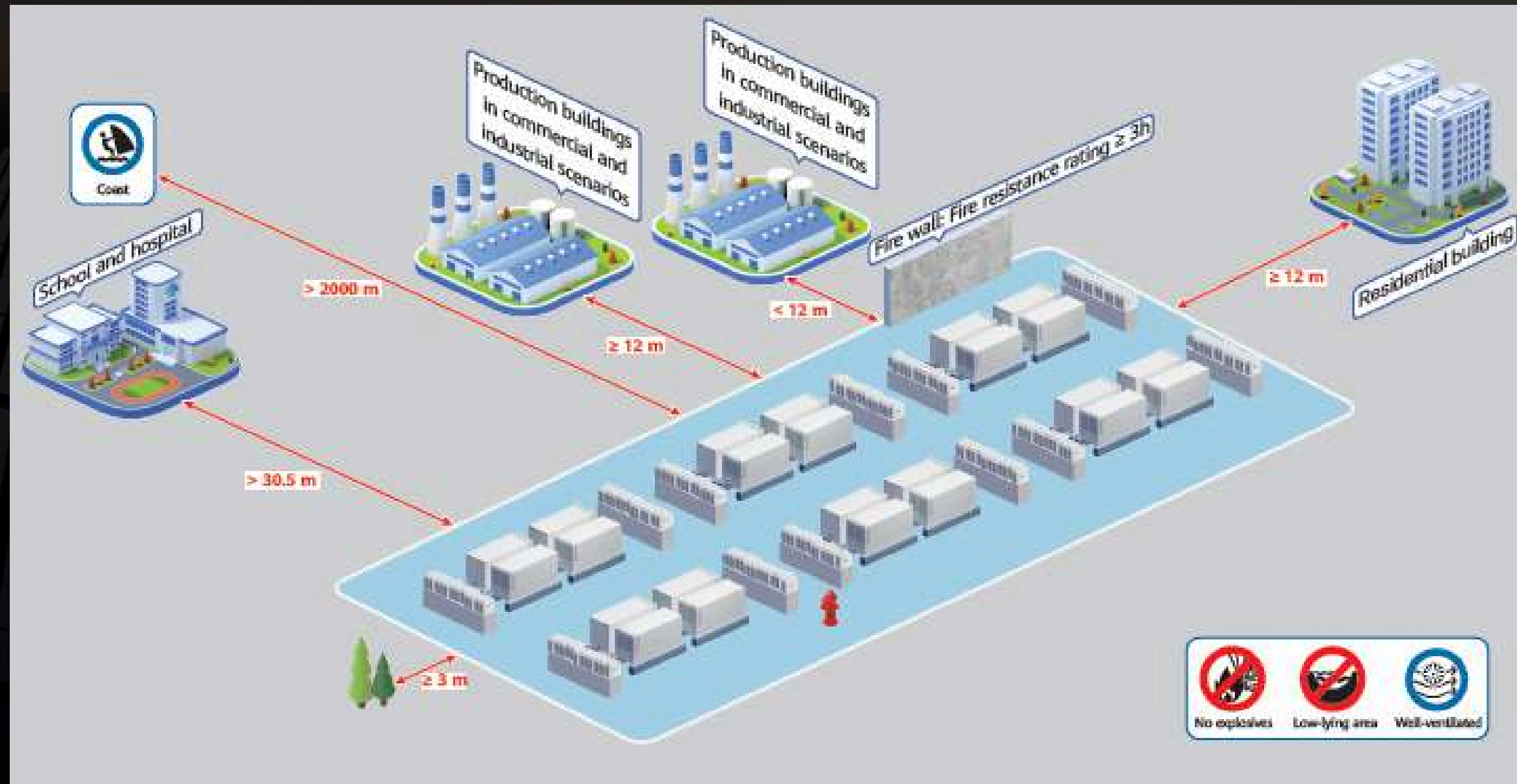
SMART MICRO-GRIDS

Altura geográfica

La altura geográfica representa un desafío para todo equipo en su rendimiento, en caso de las baterías o la mayoría de los equipos Huawei, su tolerancia esta entre los **3000 a los 4500 msnm**. Existen tablas de derrateo por altura para los equipos a instalar, destacando entre ellas, la batería **LUNA2000-5015 que tolera hasta los 4700 msnm** sin sufrir perdidas.



CONSIDERACIONES ADICIONALES





EMAT



+56 9 3305 0429



info@ematchile.com



ematchile.com



@ematchile



Comercial: Av. Andrés Bello 2711, Oficina 1801, Las Condes, Santiago

Logística: Camino Lo Echevers 901, Quilicura.